

盐城表面洛氏硬度洛氏硬度计销售厂家

发布日期: 2025-09-24

使用洛氏硬度计：1. 将丝杠顶面及被选用的工作台上下端面擦干净，将工作台置于丝杠上。2. 将试件支撑面擦干净，放在工作台上，旋转手轮使工作台缓慢上升，并顶起压头，到小指针指着红点，大指针旋转三圈垂直向上为止允许相差±5个刻度，若超过5个刻度，则此点应作废，重新试验。3. 旋转指示器外壳，使C口B之间长刻线与大指针对正顺.逆时针旋转均可。4. 拉动加荷手柄，施加主试验力，这时指示器的大指针按逆时针方向转动.5. 当指示器指针的转动明显地停顿下来后，即可将卸荷手柄推回，卸除主试验力.注意：主试验力的施加与卸除，均需缓慢进行。洛氏硬度测量是在洛氏硬度计上进行的。盐城表面洛氏硬度洛氏硬度计销售厂家



洛氏硬度计故障的分析与排除：1. 主负荷加载后，硬度计指针出现较长时间太转动。原因是砝码吊杆太长，调成短杆就解决了。2. 硬度计主负荷加载后，指针还是静止不动。造成的原因是主负荷没加上，或者缓冲器油针关闭了油孔。解决方法是把硬度计吊杆长度调短，打开缓冲器，调开油针。3. 硬度计加主负荷时，指针转动迅速。主要原因是缓冲器的油针在较大开口位置或者缓冲无油。排除方法，调节油针至合适位置，加油排净空气。4. 硬度计加主负荷时，指针转动缓慢。主要原因有下面几种：缓冲器的油针调节过小，缓冲器油太脏或粘度大，百分表测量杆有较大的摩擦，主轴系统有阻力。分析出原因后，针对进行，油针调节，更换合适机油，消除摩擦，清洗主轴系统。盐城表面洛氏硬度洛氏硬度计销售厂家洛氏硬度计主要用于材料的洛氏硬度测试。



洛氏硬度计压头的保养：压头又分为：1/16、1/8、1/4、1/2等压头规格 如图所示金刚石锥形压头及钢球压头。 洛氏硬度计压头 注意：不要使用磨损或损坏的压头 洛氏硬度计金刚石锥形压头 每月检查金刚石锥形压头的损坏。如果金属体的锥形表面有许多凹痕，操作人员可能已使压头撞击过淬硬的试台。在10倍放大镜下检查压头，如果有明显的损坏，则更换压头。为了避免损坏压头，当取下试台及试件时，用手指保护它。 洛氏硬度计球压头 每天检查球压头的损坏。如果有磨损或变形的痕迹，应更换钢球。更换钢球方法为：通过旋转拧下压头外壳，取下旧的钢球，装上更换的钢球，拧上压头外壳，即更换新钢球工作完成。

洛氏硬度计测出负值可能的原因：1、 标尺选择不对；2、 材料太软已超出测试范围；4、 压入时使用了压头不正确的位置；5、 试件状态不好 比如支承面不好，试件测后有回弹；6、 洛氏表不灵活 特别是正反行程灵活程度不一致。手动洛氏硬度计故障的分析与排除故障：加预负荷初，指针有抖动。主要原因：平键与升降丝杆的长键槽配合松动。排除方法：拧紧平键紧固螺丝或更换平键。主负荷加完后，指针有抖动。主要原因：砝码托盘上有油；缓冲器相对工作台不水平；机身不水平。洛氏硬度计搬运硬度计时必须卸下砝码和压头。



使用洛氏硬度计要注意的问题：1. 洛氏硬度计的稳定性考查：洛氏硬度计不宜经常调整其测量杠杆，应保持其稳定性。可用一、二套较好的标准硬度块，定期在同一硬度块上试验，以考查仪器的长期稳定性，掌握其性能。在硬度试验前，应用与试样硬度值接近的标准硬度块校机，使得试验结果更为可靠。2. 洛氏硬度计加载速度对硬度值影响：加载速度对硬度值影响：当洛氏硬度计主负荷施加速度由2秒变为12秒时对硬度值的影响，低硬度值为0.2HRC中硬度为0.4HRC高硬度为0.6HRC洛氏硬度计主控板固定安装在机体下部的内腔中。盐城表面洛氏硬度洛氏硬度计销售厂家

洛氏硬度计可分辨出热处理工件表面硬度的微小差别。盐城表面洛氏硬度洛氏硬度计销售厂家

洛氏硬度计是根据洛氏硬度计原理设计的洛氏硬度计。无需支撑样品。洛氏硬度计检查法是美国洛克威尔发明的。此后，分别对硬度计的设计问题进行了分析两次进行改进，形成了中国现代洛氏硬度计的早期教育形式。洛氏硬度计的产品分类有哪些？根据应用方法：普通洛氏硬度计、表面洛氏硬度计、综合型洛氏硬度计；根据工作方式：可以分为手动洛氏硬度计和电动洛氏硬度计；根据显示屏：指针，数字洛氏硬度计；根据不同加载方式进行区分：秤锤通过财务杠杆原理加载，电动机和传感器组成一个闭环加载。盐城表面洛氏硬度洛氏硬度计销售厂家